

## 仕 様

|              | 650 タイプ | 750 タイプ | 850 タイプ | 920 タイプ | 1000 タイプ | 1120 タイプ | 1300 タイプ | 1450 タイプ  | 1600 タイプ  |
|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| 定 盤 寸 法 (mm) | 650×500 | 750×560 | 850×600 | 920×650 | 1000×700 | 1120×820 | 1300×950 | 1450×1050 | 1600×1100 |
| 最大打抜寸法 (mm)  | 630×465 | 730×525 | 830×565 | 900×615 | 980×660  | 1100×785 | 1280×915 | 1430×1015 | 1580×1065 |
| 最大木型寸法 (mm)  | 720×550 | 820×610 | 920×650 | 990×700 | 1070×750 | 1190×890 | 1360×990 | 1510×1090 | 1660×1140 |
| 最大打抜圧力 (t)   | 150     | 190     | 230     | 260     | 290      | 330      | 390      | 470       | 550       |
| 最高速度 (回 / 時) | ATB     | 1500    | 1460    | 1420    | 1400     | 1380     | 1350     | 1230      | 1140      |
|              | JCR     | 1080    | 1040    | 1000    | 965      | 930      | 900      | 800       | 720       |
| 総 電 力 (kW)   | ATB     | 3.2     | 3.2     | 4.7     | 4.7      | 7.4      | 7.4      | 9.9       | 9.9       |
|              | JCR     | 5.6     | 5.6     | 7.1     | 7.1      | 9.8      | 9.8      | 13.0      | 13.0      |
| 長手方向面板寸法(mm) | ATNC    | 950     | 1000    | 1100    | 1200     |          |          |           |           |
| 総 重 量 (kg)   | 3150    | 3900    | 5000    | 6500    | 8200     | 9500     | 12500    | 15600     | 18500     |

## オプション

- ① ATB 後方ガイド型（送り抜きストロークアップ）
- ② 超硬イージープレート
- ③ ステンレスイージープレート
- ④ 定規用コンプレッサー
- ⑤ 抜圧アップタイプ（30%~40%アップ）



SAKURAI IRON WORKS. Ltd.

## 櫻井鉄工株式会社

〒544-0012 大阪市生野区巽西2丁目2番14号  
TEL06-6758-1443(代)・FAX06-6758-5447

誰にでもその日から使いこなせる抜きの即戦力!!

**SUPERPRESS**

スーパープレス 万能平盤打抜機

JCRタイプ

ATBタイプ

ATNCタイプ

JCR-SPタイプ

PZタイプ

全機種に送り抜き仕様!!

櫻井鉄工株式会社

# SUPERPRESS

## JCRタイプ

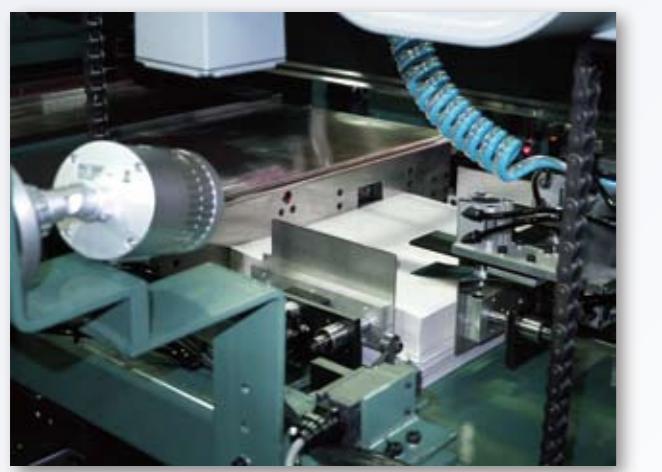


全機種に送り抜き仕様!!

- オペレーターがテーブル上に材料を置くと、その材料が動かないように材料の先端を押さえてテーブルが移動し、打抜後、自動排紙されて、リフターに揃えながら積み上がってゆきます。テーブルは空の状態で戻ってきますので、オペレーターは材料をテーブル上に置くだけです。

- 自動排紙が困難な材料は、切替スイッチでATBの動作に変わります。

- 排紙部が正常に排紙されているかは、二ヶ所のセンサーが監視していますが、さらにオペレーター自身が目視出来るように排紙部監視モニターを取り付けました。



JCRの排紙部

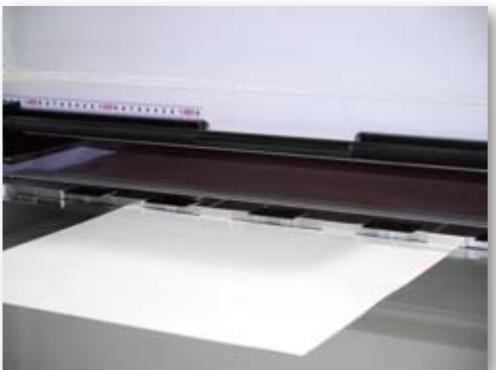


排紙監視モニター

誰にでもその日から使いこなせる抜きの即戦力!!

## ATBタイプ

- 材料をテーブルの上に置くと(写真左下)、その材料を動かないように押さえ(写真に右下)テーブルが移動してゆき、打抜後オペレーターの方へ戻ってきます。



材料を置いた時



材料を押さえた時

## ATNCタイプ



- 小さな木型で大きなシートをテーブルを移動させながらすばやく送り抜き。(1回から99回まで)

- 1人のオペレーターが作業する場合と、機械の前後で2人のオペレーターが作業する場合の切替は、タッチパネルを押すだけでテーブルの動きが変化します。

## 特別仕様機

## JCR-SPタイプ

- 封筒の重ね抜き、薄物の重ね抜き、ツナギを入れる事が出来ない材料などは、通常自動排紙は出来ません。そのような時、打抜後グリッパーで材料を排紙部に引っ張る時に、バラケて落下しないように受取部がグリッパーと一緒に動いて、バラケ易い材料を排紙部の揃える位置までサポートします。

## PZタイプ

- ジグソーパズルを抜く仕様になっています。通常の機械の何倍ものパワーがでる超強力の打抜機です。1000ピース用、2000ピース用の二機種があります。

## スーパークリエイターズの特長

機械のセット作業、操作、すべてが単純明快になっています!!  
オペレーターは抜き経験の無い素人の方、パートの方で十分です!!  
安全性抜群です!!

- 木型の取り付け、取り外しはボタンを押すだけで、数秒で完了です。
- 抜圧調整も、抜圧表示目盛りを見ながらボタンを押すだけです。
- 二回以上抜いてゆく、自動送り抜き仕様を全機種にセットしました。小さな木型でテーブルを移動させながら連続的に抜いてゆきます。小ロットの仕事は大きな一面型を作る必要はありません。
- テーブルの移動は、サーボモータと精密ボールねじの組み合わせで制御しており、位置検討が非常に正確です。  
印刷紙や押野のあるシートなども問題なく作業出来ます。
- イージープレート(オプション)を使用する事により、ムラ取りが簡単になり、一度された仕事がリピートでくる可能性のある場合は保存していただければ、次回のセット時間はかなり短縮できます。
- オイルは機械の内部で循環していますので、年一回のオイル交換だけです。
- 従来からの安全性に加えて、光電管停止装置を取り付けてありますので、安全性がさらにアップしました。



ATBタイプの後方ガイド型・オプション