

半自動だから様々な抜きにも
フレキシブルに対応!
「抜き」に関することなら
何でもご相談ください。



1

多品種小ロット生産に最適!

ますます小口化する需要ニーズにぴったりのマシン。ランニングコストを大幅に下げることができます。

2

未経験者でもセットアップが簡単!

未経験のパートの方でもすぐ使いこなせます。シンプル・イズ・ベストー簡便な操作性。

3

手差しのため、反ったシートも簡単に給紙!

その名の通り半自動タイプ。板紙から段ボール(W)までスムーズに給紙できます。

4

ピクと比べて、いつも安全です!

従来のピクは危険を伴いますが、この新鋭機は随所に安全装置を採用。安心です。

5

チェースを使用しています!

チェース方式を採用しているため優れた打抜き精度が得られます。

6

あらゆる木型と互換性をもたせます!

多様化・複雑化する様々な「抜き加工」に対応できるようキメ細かな設定です。

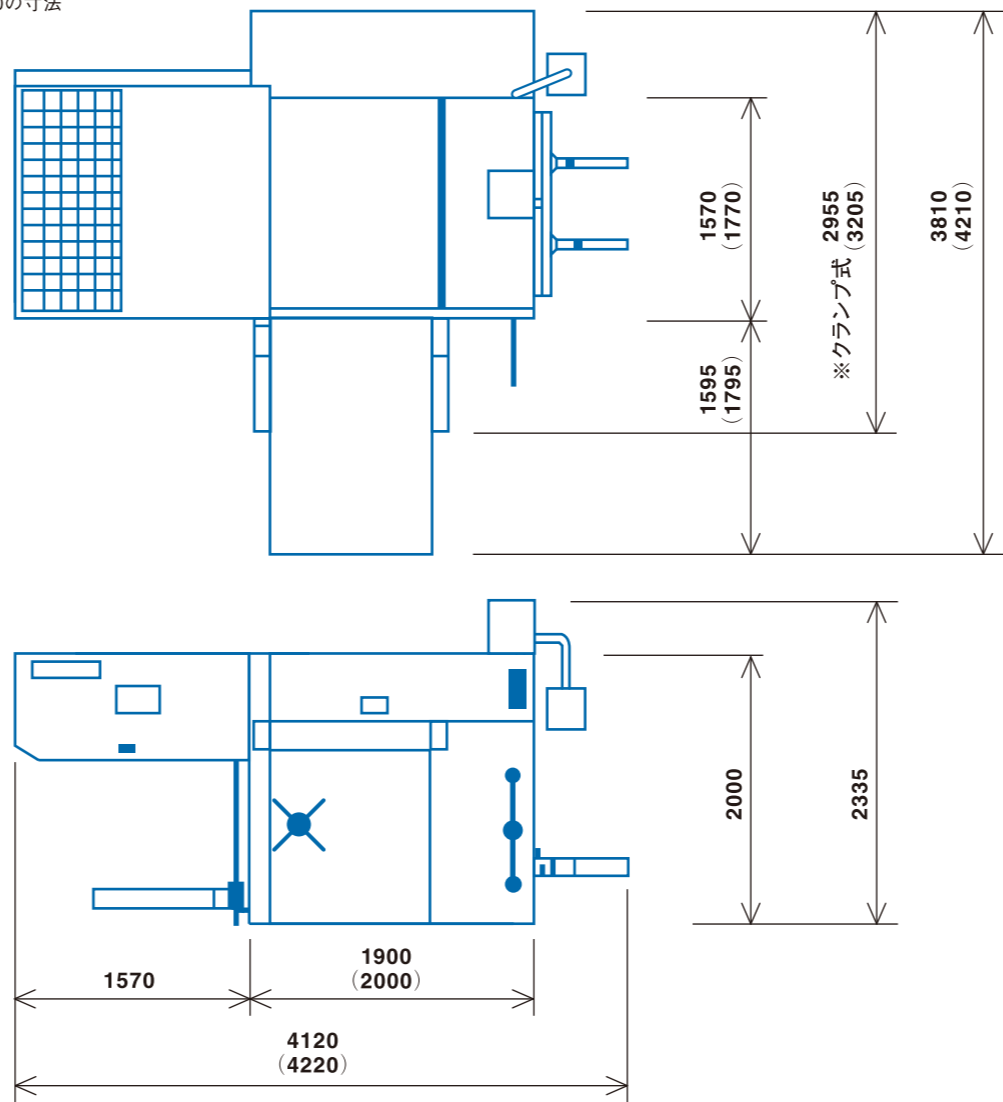
7

狭いスペースでも無理なく設置できます!

半自動だからそのコンパクト設計。ピクのスペース+αで設置が可能です。

機械寸法 チェース式 LP-1300 LP-1500

単位はmm、カッコ内はLP-1500の寸法



項目	LP-1300	LP-1500
最大用紙寸法	1310×1020 mm	1510×1120 mm
最大打抜寸法	1300×1000 mm	1500×1100 mm
最小用紙寸法 (バランス木型使用時)	170×300 mm	170×370 mm
面板寸法	1315×1010 厚さ5 mm	1515×1110 厚さ5 mm
用紙厚さ	段ボール(マイクロフルート、E、B、A、W)、片段、板紙、合紙、発泡合紙	
最大打抜圧	300 tons	
最高打抜速度	55枚/分	50枚/分
機械重量	13 tons	15 tons
電気容量	15 kw (0.75kw コンプレッサー含む)	
給紙部の方式	手差し、スパイク方式	
排紙部の方式	積み上げ方式、自動整束	
付属品	台車4台、スパイクバー2本、スパイク200本、ルミラーフィルム1本、フィットテープ(0.03、0.05mm)各5本	

※本カタログ記載の仕様、デザイン、寸法等は規格改善のため予告なく変更させていただくことがあります。
※パッチカウンター仕様もあります。詳しくは弊社営業担当までお問い合わせください。



本社・工場 〒140-0013 東京都品川区南大井6-8-14 Tel.03-3763-1411 Fax.03-3763-7777
茨城工場 〒319-0106 茨城県小美玉市堅倉1720-2 Tel.0299-48-2294 Fax.0299-48-2694
E-mail lp@asaoka-t.co.jp URL http://www.asaoka-t.co.jp

LP-1300型 LP-1500型

SEMI AUTO PLATEN DIE CUTTER
半自動平盤打抜機



半自動だから……できる!!



SEMI AUTO PLATEN DIE CUTTER
半自動平盤打抜機

LP-1300型 LP-1500型



手差し給紙はオペレーターがシート前方に20cmほど送り込むだけでOK。ピクと違って無理な作業を必要としないので、長時間、連続作業しても疲れ知らずです。ピクと比べ安全性は十分確保されています。



排紙側からはシートがきちんと揃って排出(整束棒積)されるので、後工程でのムシリ作業が大いに楽になります。



★安全装置も万全です★ マシン内部の9カ所に装備されたセンサーが異常を感知して、運転中の機械が即自動停止します。また運転中であっても安全カバーをはずそうとただけでも自動停止。これらマシンの運転中の異常箇所はすべてペンダントスイッチのパネルにも表示され、不具合箇所が瞬時にわかります。

国内納入実績ナンバー1

実績は信用! 「半自動平盤打抜機」の

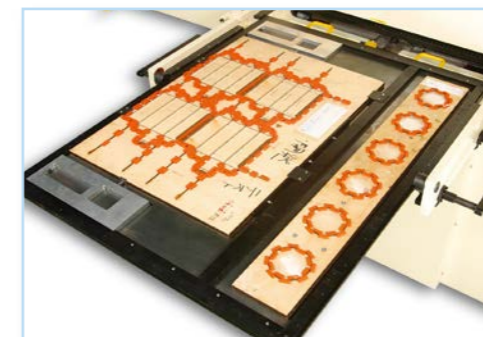
印刷紙器・段ボール会社のニーズをくまなくフィードバック。当社の長い経験と技術ノウハウを結晶させた新鋭マシンです。

チェース式の特長



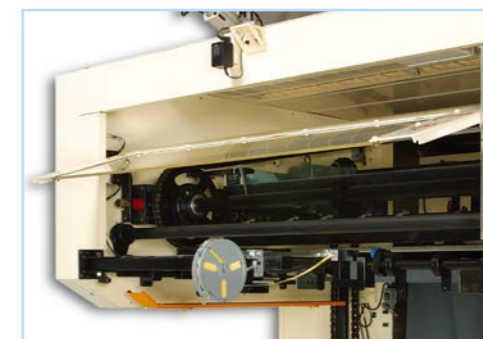
【給紙部】

- 反りに強いスパイクピン機構です。
- 操作性の良いペンダントスイッチを採用しています。
- サイドガイドデジタル表示のため、見やすく、正確に寸法設定できます。
- 前当て調整機構により、精度の良い加工ができます。
- センサーにより、シート高を一定に保ちます。
- テレビモニターにより排紙部を監視できます。



【打抜部】

- 木型のセットアップが容易です。
- トグル機構を採用しているため、強力な打抜圧力が得られます。
- 耐久性に優れた面板を使用しているため、高精度な抜加工を維持できます。
- バランス木型の採用により最小用紙寸法が170×300mm(170×370mm)まで可能です。
()内は1500型



【排紙部】

- きれいにシートが自動揃え(整束)され、棒積みされます。
- テープインサーター採用により任意枚数の設定でテープが挿入出来ます。
- シート押さえ装置により安定して積み上げられます。

クランプ式の特長



- 主に段ボール向けの仕様です。
- セットアップは一人で3分以内に完了します。セット箇所が少なく、とても簡単にできるため、未経験者でもすぐに機械操作をマスターしていただけます。セット時間の早さがクランプ式の最大の特長です。

※クランプ式の場合、左サイドガイドデジタル表示、テレビモニター、テープインサーター等はオプションとなります。